akpa

ORGANIC PEROXIDES, INITIATORS
PAINT DRIERS

КАТАЛОГ ИНИЦИАТОРОВ ПОЛИМЕРИЗАЦИИ

- 39 продуктов
- 12 технологий применения

Химические анкера

Покрытия

Полимерный бетон и мрамор

Горячее прессование

Пултрузия

Акриловые соединения

Винилэфиры

SMC, BMC, DMC

ПЭНП

Полимеризация акрилатов и метакрилатов

Полимеризация стирола

Полимеризация винилхлорида

+7(4922)54-01-90
mp-composite.ru

akpa | ORGANIC PEROXIDES, INITIATORS PAINT DRIERS

Акра - 10 лет на Российском рынке

Компания AKPA Chemicals была основана в 1997 году и специализируется на производстве органических пероксидов, инициаторов, ускорителей и сиккативов.
Производственно-логистический комплекс расположен в Турции (г. Текирдаг) общей площадью 55 000 м².

akpa | ORGANIC PEROXIDES, INITIATORS PAINT DRIERS

Официальным представителем компании AKPA Chemicals является ООО «МегаПласт». Боллее 10 лет плодотворного сотрудничества, позволили наладить систему ежемесячных поставок, расширить рынок сбыта во всех регионах России.

МЕГАПЛАСТ
компоненты для индустрии композитов

МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ РАЗЛИЧНЫХ ТЕХНОЛОГИЙ И ИЗДЕЛИЙ

УСКОРИТЕЛИ

AKCOBALT 1
AKCOBALT 6
AKCOBALT 10
AKCOBALT 12
AKCOBALT Rc68

и другие

ОТВЕРДИТЕЛИ

AKPEROX A1
AKPEROX A50
AKPEROX A60
AKPEROX AAP
AKPEROX LPT
AKPEROX ER60 FW
AKPEROX CMP50
AKPEROX BP50
AKPEROX BP75
AKPEROX HC9
AKPEROX MIKP-S

и другие

ИНГИБИТОРЫ

AKQUICK T500

ИНИЦИАТОРЫ

EFOX 10
EFOX 20
EFOX 30
EFOX 60
AKPEROX DCP
AKPEROX CAT K

и другие

Типы упаковки

Примеры упаковки

Мы предлагаем различные варианты упаковки пероксидов Акра в жидкой, порошкообразной и пастообразной форме. Упаковка соответствует размерам, утвержденным Организацией Объединенных Наций, в зависимости от класса опасности пероксида.

- Все наши упаковки имеют Сертификат ООН*.
- В зависимости от типа продута, мы можем обеспечить «вентилируемые крышки».
- При необходимости могут быть предоставлены канистры.
- Мы используем сертифицированные деревянные поддоны, дезинфицированные окуриванием, либо пластиковые поддоны.

Полиэтиленовые канистры (для жидких продуктов)	Картонные коробки (для сыпучих продуктов)	Еврокубы
5 кг (4 шт. в картонной коробке)	25 кг	750 кг
25 кг	20 кг	900 кг
30 кг		

Помимо широкого ряда видов упаковки, компания АКРА также готова предложить упаковку различных размеров в зависимости от потребностей заказчика.

Ассортимент продукции

Пероксиды		Классификация			Свойства							Упаковка и хранение			
Наименование продукта	Описание	№ CAS	№ OOH	№ EINECS	AO (%)	Содержание (%)	SADT (°C)	Разбавитель	Вязкость (мПа·с)	Плотность (г/см³)	Внешний вид	Канистра (ПЭ)	Еврокуб	Темп. хран. (°C)	Срок хран.
AKPEROX® CAT K	Бис 3,5,5 - Триметилгекса-ноил пероксид	3851-87-4	3115	223-356-0	3,76-3,88	74-76	+10	Изододекан	13 (при +20 °C)	0,875± 0,005 (при 0 °C)	Бесцветная жидкость	25 кг		от -10 до -5	3M
KPEROX® CAT K W50	Ди 3,5,5 - Триметилгекса-ноил пероксид 50% раствор в воде и метаноле	3851-87-4	3119	223-356-0	2,49-2,59	49-51	+25		100-2000 (при 0 °C)	0,960± 0,005 (при 0 °C)	Бесцветная жидкость	25 кг		от -22 до 0	3M
EFOX® 10	Трет-бутилперокси-2-этилгексаноат	3006-82-4	3113	221-110-7	мин. 7,18	мин.97	+35		4,3 (при +20 °C)	0,910± 0,005 (при +10 °C)	Прозрач. жидкость	25 кг		от -30 до +10	3M
EFOX® 10 S 30	Трет-бутилперокси-2 Этилгексаноат 30% раствор	3006-82-4	3119	221-110-7	2,15-2,29	29-31	+25	Изододекан		0,775± 0,005 (при +20 °C)	Прозрач. жидкость		750 кг	макс. +10	3M
EFOX® 10 S 50	Трет-бутилперокси-2-этилгексаноат	3006-82-4	3119	221-110-7	3,63-3,77	49-51	+40	Изододекан		0,900± 0,005 (при +10 °C)	Прозрач. жидкость	20 кг		от -30 до +10	3M
EFOX® 10 S 90	Трет-бутилперокси-2-этилгексаноат со стабилизатором	3006-82-4	3113	221-110-7	6,59-6,73	89-91	+35		4,3 (при +20 °C)	0,900± 0,005 (при +20 °C)	Прозрач. жидкость	25 кг		от -20 до +15	3M
EFOX® 20	Ди-трет-бутил пероксид	110-05-4	3107	203-733-6	10,83 (расчет)	мин. 99 GC	+80		0,9 (при +20 °C)	0,810± 0,005 (при +20 °C)	Прозрач. жидкость	20 кг		от -30 до +40	3M
EFOX® 20 S 30	Ди-трет-бутил пероксид 30% раствор	110-05-4	3109	203-733-6	3,14-3,39	29-31	+80	Изододекан		0,810± 0,005 (при -10 °C)	Прозрач. жидкость	20 кг	750 кг	от -30 до +40	3M
EFOX® 20 S 50	Ди-трет-бутил пероксид 50% раствор	110-05-4	3 1 0 9	203-733-6	5,36-5,58	49-51	+80	Изододекан		0,775± 0,005 (при -10 °C)	Прозрач. жидкость		750 кг	от -30 до +40	3M
EFOX® 30	Трет-бутилперокси-бензоат	614-45-9	3103	210-382-2	мин. 8,07	мин. 98	+60		6,50 (при +20 °C)	1,040± 0,005 (при +20 °C)	Прозрач. жидкость	25 кг		от + 10 до + 25	3M
EFOX® 40	Трет-бутилперокси Изобутират 75%	109-13-7	3115	203-650-5	7,4-7,6	74-76	+30		6,55 (при +20°C)	0,840± 0,005 (при +20°C)	Бесцветная жидкость	25 кг		макс. +10	3M
EFOX® 50	Трет-бутилперокси-пивалат 75%	927-07-1	3113	213-147-2	6,79-6,98	74-76	+20		2,1 (при +20°C)	0,875± 0,005 (при 0°C)	Бесцветная жидкость	25 кг		от -15 до -5	3M
EFOX® 50 S 25	Трет-бутилперокси-пивалат 25% раствор	927-07-1	3119	213-147-2	2,20-2,36	24-26	+25	Изододекан		0,780± 0,005 (при 0°C)	Прозрач. жидкость		750 кг	от -20 до -5	3M
EFOX® 60	Трет-бутилперокси - 3,5,5- тримэтил-гексаноат	13122-18-4	3105	236-050-7	мин. 6,73	мин. 97	+55		5 (при +20°C)	0,900± 0,005 (при +20°C)	Прозрач. жидкость	25 кг		от -20 до +25	3M
EFOX® 60 S 30	Трет-бутилперокси 3,5,5 тримэтил-гексаноат 30% раствор	13122-18-4	3109	236-050-7	2,02-2,16	29-31	+55	Изододекан		0,795± 0,005 (при +20 °C)	Прозрач. жидкость		750 кг	от -20 до +25	3M
EFOX® 70	Трет-амилперокси-2-этилгексаноат	686-31-7	3115	211-687-3	мин. 6,60	мин.95	+35		9 (при +20 °C)	0,914± 0,005 (при +20 °C)	Прозрач. жидкость	25 кг		от -20 до +5	3M

Ассортимент продукции

Пероксиды		Классификация			Свойства							Упаковка и хранение			
Наименование продукта	Описание	№ CAS	№ OOH	№ EINECS	АО(%)	Содержание (%)	SADT (°C)	Разбавитель	Вязкость (мПа·с)	Плотность (г/см³)	Внешний вид	Канистра (ПЭ)	Еврокуб	Темп. хран. (°C)	Срок хран.
EFOX® 80	Трет-амилперокси-пивалат 75 %	29240-17-3	3113	64741-65-7	6,29-6,46	74-76	+25		4 (при -10 °C)	0,888±0,005 (при -10 °C)	Прозрач. жидкость	25 кг		от -30 до -10	3M
EFOX® 90	Трет-бутил -перокси 2-этилгексил-карбонат	34443-12-4	3105	252-029-5	мин. 6,17	мин.95	+60		5,8 (при +20 °C)	0,930±0,005 (при +20 °C)	Прозрач. жидкость	25 кг		от -20 до +20	3M
EFOX® 99 S75	Кумил пероксинеодека-ноат 75% раствор в уайт-спирите без запаха	26748-47-0	3115	247-956-7	3,86-3,97	74-76	+10		74.6 (при -10 °C)	0,962±0,005 (при -10 °C)	Прозрач. жидкость	25 кг		макс. -20	
EFOX® 100	Трет-бутилпероксинео-деканоат	26748-41-4	3115	247-955-1	мин. 6,21	мин. 96	+15		19 (при 0 °C)	0,916±0,010 (при 0 °C)	Прозрач. жидкость	25 кг		от -20 до -10	3M
EFOX® 100 S75	Трет-бутилпероксинео-деканоат 75% в изододекане	26748-41-4	3115	247-955-1	4,84-4,98	74-76	+20	Изододекан	17 (при 0 °C)	0,877±0,010 (при 0 °C)	Прозрач. жидкость	25 кг		от -20 до -10	3M
EFOX® 101	2,5-диметил-2,5-ди (трет-бутилперокси) гексан	78-63-7	3103	201-128-1	мин. 10,14	мин. 92	+80		6,4 (при +20 °C)	0,870±0,010 (при +20 °C)	Прозрач. жидкость	25 кг		от +10 до +40	3M
EFOX® 131	Трет - Амилперокси 2-этилгексил карбонат	70833-40-8	3105	274-919-2	мин. 5,77	мин. 94	+55			0,930±0,005 (при +20 °C)	Прозрач. жидкость	25 кг		макс. +20	3M
EFOX® 140	Ди (трет-бутилперокси-изопропил) бензол	2212-81-9	3106	218-664-7	8,74-8,93	92,5-94,5	+80			1,080±0,005 (при +20 °C)	Белое или жёлтое твёрдое вещество		25 кг	макс. +30	3M
EFOX® MyPC	Ди-миристил пероксидикарбонат, хлопья	53220-22-7	3116	258-436-4	мин. 2,95	мин. 95	+35			480 кг/м³	Белые хлопья	25 кг		макс. +15	3M
EFOX® CePC	Ди-трет-бутил пероксид 50%, раствор	26322-14-5	3116	247-611-0	мин. 2,63	мин. 94	+40			1,030±0,005 (при +20 °C)	Белые хлопья	25 кг		макс. +20	3M
EFOX® LP	Ди-лауроил пероксид, хлопья	105-74-8	3106	203-326-3	мин. 3,97	мин. 99	+50			460 кг/м³	Белые хлопья	25 кг		макс. +30	3M
EFOX® LP SPECIAL	Ди-лауроил пероксид, порошок	105-74-8	3106	203-326-3	мин. 3,97	мин. 99	+50			460 кг/м³	Белый порошок	25 кг		макс. +30	3M
AKPEROX® PK 295	1,1-Ди- (трет-бутилперокси) -3,3,5 -триметил-циклогексан, 90% раствор	6731-36-8	3103	229-782-3	9,42-9,52	89-90	+60	Изододекан	4 (при +20 °C)	0,905±0,005 (при +20 °C)	Прозрач. жидкость	20 кг		макс. +25	3M
AKPEROX® PK 295 S75	1,1-Ди- (трет-бутилперокси) -3,3,5 -триметил-циклогексан, 75% раствор	6731-36-8	3103	229-782-3	7,83-8,04	74-76	+60	Изододекан	8,6 (при +20 °C)	0,870±0,005 (при +20 °C)	Прозрач. жидкость	20 кг		макс. +25	3M
AKPEROX® PK 295 S50	1,1-Ди- (трет-бутилперокси) -3,3,5 -триметил-циклогексан, 50% раствор	6731-36-8	3107	229-783-3	5,20-5,40	49-51	+60	Изододекан	4 (при +20 °C)	0,825±0,005 (при +20 °C)	Прозрач. жидкость	20 кг		макс. +25	3M
AKPEROX® PK 295 D90	1,1-Ди (трет-бутилперокси) - 3, 3,5-триметилцикло-гексан, 90% раствор в уайт-спирите без запаха	6731-36-8	3103	229-783-3	9,42-9,52	89-90	+60			0,905±0,005 (при +20 °C)	Прозрач. жидкость	20 кг		макс. +25	3M
AKPEROX® PK 295 D50	1,1-Ди (трет-бутилперокси) - 3, 3,5-триметилцикло-гексан, 50% раствор в уайт-спирите без запаха	6731-36-8	3107	229-782-3	5,20-5,40	49-51	+60			0,825±0,005 (при +20 °C)	Прозрач. жидкость	20 кг		макс. +25	3M
AKPEROX® TAHP 85	Гидропероксид трет-амила, 85% раствор в воде	3425-61-4	3107	222-321-7	12,30-13,06	80-85	+80			0,910±0,005 (при +20 °C)	Прозрач. /слегка мутная жидкость	25 кг		макс. +30	3M
AKPEROX® TBHP 70	Трет-бутилгидро-пероксид, 70% раствор	75-91-2	3109	200-915-7	12,1-12,6	69-71	+80		4,15 (при +20 °C)	0,940±0,005 (при +20 °C)	Бесцветная прозрач. жидкость	25 кг		от 0 до +30	6M
AKPEROX® EHP 60	Ди (2-этилгексил) пероксидикаронат, 60% водная эмульсия вводе и метанол	16111-62-9	3119	240-282-4	2,73-2,81	59-61	0				Белая жидкая эмульсия	25 кг		макс. -15	6M
AKPEROX® EHP 65	Ди (2-этилгексил) пероксидикаронат, 65% раствор в уайт-спирите без запаха	16111-62-9	3115	240-282-4	2,96-3,05	64-66	+5			0,910±0,005 (при 0 °C)	Прозрач. жидкость	25 кг		макс. -15	6M
AKPEROX® EHP 75W	Ди (2-этилгексил) пероксидикаронат, раствор в уайт-спирите без запаха	16111-62-9	3115	240-282-4	3,41-3,51	74-76	+5		27 (при 0 °C)	0,935±0,005 (при 0 °C)	Прозрач. /слегка мутная жидкость	25 кг		от -25 до -15	3M
AKPEROX® BU50	Ди- (трет-бутилперокси) - бутан, 50% раствор в изододекане	2167-23-9	3103	218-507-2	6,69-6,97	49-51	+70	Изододекан	2 (при +20 °C)	0,810±0,005 (при +20 °C)	Бесцветная жидкость	20 кг		от -15 до +30	6M

Справочное руководство по продукту

Торговое наименование	Химическое название	Свойства	Активный кислород (%)	Форма поставки	Кузовные шпатлёвки	Путовицы	Химические анкера	Покрытия	Гелькоуты	Ручное ламинирование/напыление	Полимерный бетон и мрамор	Пропитка под давлением	Центробежная отливка	Валковое ламинирование	Намотка волокном	Горячее прессование	Пултрузия	Акриловые соединения	Винилэфиры	SMC, BMC, DMC	ПЭНП	Полимеризация акрилатов и метакрилатов	Полимеризация стирола	Полимеризация винилхлорида
AKPEROX® CAT K	Бис 3,5,5 - Триметил-гексаноил пероксид	AKPEROX CAT используется в полимеризации этилена и винилхлорида. При полимеризации этилена зафиксирован большой интервал температур применения, следует использовать в сочетании с другими пероксидами. В процессе полимеризации суспензии винилхлорида используется в качеттве инициатора при температурах от 50 до 70 °C	3,76-3,88	жидкость																	✓			✓
AKPEROX® CAT K W50	Ди 3,5,5 - Триметилгекса-ноил пероксид 50% раствор в воде и метаноле	AKPEROX CAT K - W50 может применяться как инициатор суспензионной полимеризации винилхлорида в диапазоне температур от 50 °C и 70 °C.	2,49-2,59	жидкость																	✓			✓
EFOX® 10	Трет-бутилперокси-2 Этилгексаноат	Используется для производства поли-этилена низкой плотности. Применяется как в автоклавных, так и в трубчатых реакторах. Как правило, используется вместе с т-Бутил-пербензоатом. Температура применения должна составлять 80-150 °C для сополимеризации растворов акрилата и метакрилата.	мин. 7,18	жидкость				✓									✓	✓		✓	✓	✓		✓
EFOX® 10 S 30	Трет-бутилперокси-2-Этилгексаноат 30% раствор	EFOX 10 S 30 используется для полимеризации акрилатов, метакрилатов, этилена и стирола	2,15-2,29	жидкость																	✓			
EFOX® 10 S 50	Трет-бутилперокси-2 Этилгексаноат 50% раствор	Это эффективный инициатор для производства полиэтилена низкой плотности (ПЭНП). Применяется как в трубчатых, так и в автоклавных реакторах. Во взвешенном состоянии полимеризация стирола проходит около 90 °C. Это эффективный инициатор для (со)полиме-ризации растворов акрилатов и метакри-латов в температурном диапазоне 65-100°C, подходит для изготовления покрытий	3,63-3,77	жидкость				✓									✓	✓		✓	✓			
EFOX® 10 S 90	Трет-бутилперокси-2-Этилгексаноат со стабилизатором	Предпочтительное использование – для затвердевания составов для горячего прессования на базе ненасыщенной полиэфирной смолы (SMC,DMC,BMC и т.д.) в температурном диапазоне 120-160°C. Специальный состав для затвердевания ненасыщенной полиэфирной смолы при повышенной температуре	6,59-6,73	жидкость													✓	✓		✓				
EFOX® 20	Ди-трет-бутил пероксид	Используется в качестве инициатора для производства полиэтилена низкой плотности. Применяется как в автоклавных, так и в трубчатых реаторах. Как правило, используется в температурном диапазоне 95-185 °C в процессе полимеризации и сополимеризации стирола. Для сополиме-ризации растворов акрилата и метакри-латов температура должна составлять 130-175 °C	мин. 10,83 (расчет.)	жидкость				✓										✓			✓			
EFOX® 20 S 30	Ди-трет-бутил пероксид 30% раствор	EFOX 20 S30 - это эффективный инициатор для производства полиэтилена низкой плотности (ПЭНП). Применяется как в трубчатых, так и в автоклавных реакторах.	3,14-3,39	жидкость																	✓			
EFOX® 20 S 50	Ди-трет-бутил пероксид 50% раствор	EFOX 20 S50 - это эффективный инициатор для производства полиэтилена низкой плотности (ПЭНП). Применяется как в трубчатых, так и в автоклавных реакторах. В большинстве случаев используется в сочетании с другими пероксидами для получения широкого ряда реагентов.	5,36-5,58	жидкость				✓									✓	✓	✓		✓			
EFOX® 30	Трет-бутилперокси-бензоат	Используется в качестве инициатора при сополимеризации этилена, стирола, винилацетата, акрилата и метакрилатов. Используется при сополимеризации стирола при температурах 100-140 °C.	мин. 8,08	жидкость												✓	✓		✓	✓	✓		✓	
EFOX® 40	Трет-бутилперокси Изобутират 75%	Инициатор этилена в процессе полимеризации под высоким давлением. Подходит для автоклавных и трубчатых реакторах. Используется в процессе полимеризации стирола при температурах 85-105 °C. Основное применение – обеспечение сополимеризации акрилонитрила, акрилата и метакрилатов. Температура применения в процессе полимеризации акрилатов и метакрилатов должна составлять 80-160 °C	7,40-7,60	жидкость													✓	✓			✓			

Рекомендуемые применения Возможные применения

Справочное руководство по продукту

Торговое наименование	Химическое название	Свойства	Активный кислород (%)	Форма поставки	Кузовные шпаттёвки	Путовицы	Химические анкера	Покрытия	Гелькоуты	Ручное ламинирование/напыление	Полимерный бетон и мрамор	Пропитка под давлением	Центробежная отливка	Валковое ламинирование	Намотка волокном	Горячее прессование	Пултрузия	Акриловые соединения	Винилэфиры	SMC, BMC, DMC	ПЭНП	Полимеризация акрилатов и метакрилатов	Полимеризация стирола	Полимеризация винилхлорида
EFOX® 50	Трет-бутилперокси-пивалат 75%	Используется в качестве инициатора при производстве полиэтилена низкой плотности. Подходит для автоклавных и трубчатых реакторов. Используется в качестве инициатора для полимеризации винилхлорида при температуре 50-70 °C.	6,79-6,98	жидкость														✓			✓			✓
EFOX® 50 S25	Трет-бутилперокси-пивалат 25% раствор	EFOX 50 S 25 - это эффективный инициатор для производства полиэтилена низкой плотности (ПЭНП). Применяется как в трубчатых, так и в автоклавных реакторах. В большинстве случаев используется в сочетании с другими пероксидами для получения широкого диапазона реактивности.	2,20-2,36	жидкость																	✓			
EFOX® 60	Трет-бутилперокси-3,5,5- тримэтил-гексаноат	Может использоваться для производства полимеров (ПЭНП в трубчатых реакторах и метакрилатов. А так же для затвердевания ненасыщенных полиэфирных смол с кобальтовым ускорителем при температуре от 60°C или выше. Предпочтительное использование – для затвердевания составов для горячего прессования, для полимеризации полиэфирной смолы в температурном диапазоне 120-170 °C.	6,73	жидкость										✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	
EFOX® 60 S 30	Трет-бутилперокси 3,5,5 тримэтил-гексаноат 30% раствор	EFOX® 60 S 30 - это эффективный инициатор для производства полиэтилена низкой плотности (ПЭНП). Применяется как в трубчатых, так и в автоклавных реакторах. В большинстве случаев используется в сочетании с другими пероксидами для получения широкого ряда реагентов.	2,01-2,16	жидкость																	✓			
EFOX® 70	Трет-амилперокси-2-этилгексаноат	EFOX® 70 может использоваться для инициирования (со) полимеризации акрилатов и метакрилатов при температуре от 70°C до 120°C. Может применяться при полимеризации в суспензии, в растворе или в массе.	мин. 6,60	жидкость											✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	
EFOX® 80	Трет-амилперокси-пивалат 75 %	EFOX® 80- это эффективный инициатор для полимеризации этилена под высоким давлением как в автоклавных, так и в трубчатых реакторах. EFOX® 80 может использоваться в качестве инициатора для суспензионной полимеризации винил-хлорида при температуре от 50 до 65 °C.	6,29-6,46	жидкость																	✓			✓
EFOX® 90	Трет-бутил - перокси 2-этилгексил-карбонат	Предпочтительное использование – для затвердевания составов для горячего прессования на базе ненасыщенной полиэфирной смолы (SMC,DMC,ZMC, и т.д.) в температурном диапазоне 120-170°C. При сшивке ЭВА является наиболее быстрым сшивающим агентом полимеров и эластомеров и не требует значительной бработки.	мин. 6,17	жидкость			✓				✓				✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	
EFOX® 99 S 75	Кумил пероксинеодека-ноат 75% раствор в уайт-спирите без запаха	EFOX 99 S75 - эффективный инициатор для производства полиэтилена низкой плотности (ПВД). Он используется как для трубчатых, так и для автоклавных раекторов. EFOX 99 S75 используется в качестве инициатора для суспендирования и массовой полимеризации винилхлорида в пределах от 40 до 65 °C.	3,86-3,97	жидкость																	✓			✓
EFOX® 100	Трет-бутилпероксинео деканоат	Эффективный инициатор для производства полиэтилена низкой плотности (ПЭНП). Применяется как в трубчатых, так и в автоклавных реакторах. В большинстве случаев используется в сочетании с другими пероксидами для получения широкого ряда реагентов. Также использу-ется в качестве инициатора для суспен-зионной полимеризации винилхлорида при температуре от 40 до 65°C	мин. 6,21	жидкость																	✓			✓
EFOX® 100 S75	Трет-бутилпероксинео-деканоат 75% в изододекане	Эффективный инициатор для производства полиэтилена низкой плотности (ПЭНП). Применяется как в трубчатых, так и в автоклавных реакторах. В большинстве случаев используется в сочетании с другими пероксидами для получения широкого ряда реагентов. Также использу-ется в качестве инициатора для суспен-зионной полимеризации винилхлорида при температуре от 40 до 65°C	4,84-4,98	жидкость																	✓			✓

Рекомендуемые применения Возможные применения

Справочное руководство по продукту

Торговое наименование	Химическое название	Свойства	Активный кислород (%)	Форма поставки	Кузовные шпатлёвки	Путовицы	Химические анкера	Покрытия	Гелькоуты	Ручное ламинирование/напыление	Полимерный бетон и мрамор	Пропитка под давлением	Центробежная отливка	Валковое ламинирование	Намотка волокном	Горячее прессование	Пултрузия	Акриловые соединения	Винилэфиры	SMC, BMC, DMC	ПЭНП	Полимеризация акрилатов и метакрилатов	Полимеризация стирола	Полимеризация винилхлорида
EFOX® 101	2,5-диметил-2,5-ди (трет-бутилперокси) гексан	EFOX 101 эффективный пероксид для деградации полипропилена (CR-PP) в температурном диапазоне 200-250 °C. Мономер в массовой полимеризации стирола	мин.10,14	жидкость																✓	✓			✓
EFOX® 131	Трет - Амилперокси 2-этилгексил карбонат	Используется в качестве инициатора полимеризации и сополимеризации стирола в диапазоне температур от 100 до 130 °C. Может быть использован для увеличения скорости полимеризации и для уменьшения остаточного добавления стирола в финальной стадии полимеризации.	мин. 5,77	жидкость																	✓		✓	
EFOX® 140	Ди (трет-бутилперокси-изопропил) бензол	EFOX 140 используется при производстве полимеров и эластомеров. Это очень эффективный инициатор. Также имеет очень низкую волатильность. Сшивание происходит при температуре выше 170 °C. Ниже 140 ° C не происходит преждевременного сшивания.	8,74-8,93	жидкость																✓				✓
EFOX® MyPC	Ди-миристил пероксиди-карбонат, хлопья	EFOX MyPC применяется в качестве инициатора для суспензионной и блочной полимеризации винилхлорида при температуре от 40 до 65°C	мин. 2,98	хлопья																				✓
EFOX® CePC	Ди-трет-бутил пероксид 50% раствор	EFOX CePC применяется в качестве инициатора для суспензионной и блочной полимеризации винилхлорида при температуре от 40 до 65°C	мин. 2,65	хлопья																				✓
EFOX® LP	Ди-лауроил пероксид, хлопья	EFOX LP- это широко используемый инициатор для суспензионной и блочной полимеризации винилхлорида при температуре от 60 до 80°C. Используется в качестве инициатора для полимеризации метилметакрилата и полимеризации этилена под высоким давлением.	мин. 3,97	хлопья														✓			✓	✓	✓	✓
EFOX® LP SPECIAL	Ди-лауроил пероксид, порошок	EFOX LP- это широко используемый инициатор для суспензионной и блочной полимеризации винилхлорида при температуре от 60 до 80°C. Используется в качестве инициатора для полимеризации метилметакрилата и полимеризации этилена под высоким давлением.	мин. 3,97	порошок														✓			✓			✓
AKPEROX® PK 295	1,1-ди- (трет-бутилперокси) - 3,3,5 - триметил-циклогексан	Может использоваться для ускорения скорости полимеризации при температуре 90-120°C. Может использоваться для (со)полимеризации стирола, акрилонитрила, акрилатов и метакрилатов при температуре 90-120°C	10,05	жидкость																✓		✓	✓	
AKPEROX® PK 295 S75	1,1-ди- (трет-бутилперокси) - 3,3,5 - триметил-циклогексан, 75% в изододекане	Используется для отверждения ненасыщенных полиэфирных смол при повышенных температурах. Для составов горячего прессования (SMC, DMC, BMC и др.) В диапазоне температур 120-170 ° C.	7,83-8,04	жидкость																✓			✓	
AKPEROX® PK 295 S50	1,1-Ди- (трет-бутилперокси) - 3,3,5 - триметил-циклогексан, 50% раствор	Используется для отверждения ненасыщенных полиэфирных смол при повышенных температурах. Для составов горячего прессования (SMC, DMC, BMC и др.) В диапазоне температур 120-170 ° C.	5,20-5,40	жидкость																✓			✓	
AKPEROX® PK 295 D90	1,1-Ди (трет-бутилперокси) - 3,3,5-триметилцикло-гексан, 90% раствор в уайт-спирите без запаха	Используется для увеличения скорости полимеризации при температуре 90-120 ° C. Для (со) полимеризации стирола, акрилонитрила, акрилатов и метакрилатов в диапазоне температур от 90 ° C до 120 ° C.	9,42-9,50	жидкость																✓			✓	
AKPEROX® PK 295 D50	1,1-Ди (трет-бутилперокси) - 3,3,5-триметилцикло-гексан, 50% раствор в уайт-спирите без запаха	Используется для отверждения ненасыщенных полиэфирных смол при повышенных температурах. Для составов горячего прессования (SMC, DMC, BMC и др.) В диапазоне температур 120-170 ° C.	5,20-5,40	жидкость																✓			✓	
AKPEROX® TAHP 85	Трет-амил гидропероксид 85% водный раствор	Может использоваться для растворной (со)полимеризации стирола, акрилатов и метакрилатов	10,05	жидкость																		✓	✓	
AKPEROX® TBHP 70	Трет-бутилгидро-пероксид, 70% раствор	AKPEROX TBHP 70 используется для эмульсионной полимеризации стирола, акрилатов и метакрилатов, а также для отверждения полиэфирных смол. Подходит для использования в качестве активного пероксида при полимеризации под высоким давлением или в качестве инициатора в кислородной комбинации этилена. Общие области применения - производство акрилата, винилацетата, стирол-бутадиена, отверждение стирол-полиэфирных смол, окислитель углеводородов.														✓	✓							✓

Рекомендуемые применения Возможные применения

Справочное руководство по продукту

Торговое наименование	Химическое название	Свойства	Активный кислород (%)	Форма поставки	Кузовные шпатлёвки	Путовицы	Химические анкера	Покрытия	Гелькоуты	Ручное ламинирование/напыление	Полимерный бетон и мрамор	Пропитка под давлением	Центробежная отливка	Валковое ламинирование	Намотка волокном	Горячее прессование	Пултрузия	Акриловые соединения	Винилэфиры	SMC, BMC, DMC	ПЭНП	Полимеризация акрилатов и метакрилатов	Полимеризация стирола	Полимеризация винилхлорида
AKPEROX® EHP60	Ди (2-этилгексил) пероксидикаронат, 60% водная эмульсия вводе и метанол	AKPEROX EHP 60 разработан для систем полимеризации на водной основе. Он используется при полимеризации винилхлорида в суспензии при рабочих температурах от 40 ° C до 65 ° C. AKPEROX EHP 60 можно комбинировать с инициаторами более низкой (например, хлопья пероксида лауроила EFOX LP) и более высокой активности для оптимизации охлаждающей способности реактора за счет улучшенной кинетики.	2,73-2,81	эмульсия																	✓		✓	✓
AKPEROX® EHP65	Ди (2-этилгексил) пероксидикаронат, 65% раствор в уайт-спирите без запаха	Используется в качестве инициатора полимеризации и сополимеризации стирола в диапазоне температур от 100 до 130°C. Может быть использован для увеличения скорости полимеризации и для уменьшения остаточного добавления стирола в финальной стадии полимеризации.	2,96-3,00	жидкость																			✓	
AKPEROX® EHP75W	Ди (2-этилгексил) пероксидикаронат, раствор в уайт-спирите без запаха	AKPEROX EHP75W можно использовать отдельно или в комбинации с другими пероксидами, такими как 1,1,3,3-тетраметилбутилпероксинеодеканоат, кумилпероксинеодеканоат или ди-лауроилпероксид, для повышения эффективности реактора.	3,41-3,5	жидкость																	✓		✓	
AKPEROX® BU50	Ди (2-этилгексил) пероксидикаронат, раствор в уайт-спирите без запаха	Инициатор (со) полимеризации стирола, винилацетата, акрилатов и метакрилатов. Диапазон температур: 100-140 ° C. Полимеризация этилена под высоким давлением в сочетании с другими пероксидами с различной степенью активности. Температурный режим: 200-250 ° C.	6,69-6,97	жидкость																		✓	✓	

Рекомендуемые применения Возможные применения

Рекомедации по хранению

- Хранить в прохладном помещении вдали от прямых солнечных лучей
- Не хранить с акселераторами и другими химикатами. Избегать любого контакта с пылью, металлом и химикатами.
- После использования держать упаковку закрытой.
- Рекомендуется хранить вдали от производственных линий.
- Место для хранения должно соответствовать местным/национальным законам.
- Просьба приносить в рабочую зону лишь необходимое количество пероксидов.
- Хранить пероксиды в оригинальной упаковке.
- Соблюдать минимальную и максимальную температуру хранения, указанную на упаковке или в паспорте безопасности вещества.
- Температура самоускоряющегося разложения (SADT) - это минимальная температура, при которой органический пероксид начнет спонтанно разлагаться, поэтому следует хранить пероксиды в прохладном месте в оригинальных контейнерах.

- Чтобы обеспечить максимальный срок годности, соблюдайте температуру хранения.
- Во время хранения регулярно проверять продукцию на предмет утечек и немедленно устранять их последствия.
- Не хранить поврежденные упаковки на складе.
- На случай чрезвычайной ситуации должно быть обеспечено водоснабжение и противопожарное оборудование

Хранить сиккативы в недоступном для детей месте

Руководство по безопасности

Рекомендации по обращению

- Избегать любого контакта материала с кожей, глазами или одеждой.
- Использовать защитные очки и защитные перчатки.
- Хранить органические пероксиды вдали от любых источников тепла и возгорания, таких как сигареты, радиаторы, паровые трубы и открытое пламя.
- Избегать загрязнения горючими материалами сильных окислителей или восстановителей и акселераторов, используемых для отверждения полиэфирных и винилэфирных смол.
- Обращаться осторожно. Избегать резких движений, разливов и образования брызг.

Предупреждения для рабочих

- Не курить и не зажигать спички вблизи органических пероксидов.
- Удалить на безопасное расстояние любые источники тепла и открытое пламя.
- При работе использовать защитные очки и защитные перчатки.
- Избегать разлива и разбрызгивания пероксидов. Немедленно устранять последствия разлива.
- Запрещается распылять пероксиды на горячие поверхности.
- Не добавлять пероксиды в загрязненные резервуары с катализатором.
- Перед добавлением пероксидов тщательно осмотреть резервуар. Емкости должны быть чистыми.
- Любой материал, загрязненный пероксидом от другого горючего материала, должен быть
- немедленно изолирован.
- Любой загрязненный материал должен быть перемещен в пожаробезопасную зону.
- Запрещается смешивать органические пероксиды с акселераторами, такими как октоат или нафтенат кобальта.
- Не смешивать органические пероксиды с растворами смол при температуре выше 45 ^{0}C.
- Не добавлять органические пероксиды в растворители, такие как ацетон. Смесь может быть нестабильной

МЕГАПЛАСТ

Самые популярные продукты акра | в России

отвердитель для полиэфирной смолы
универсальный, для всех видов ненасыщенных смол и гелькоутов

AKPEROX A50

отвердитель с повышенным содержанием активного кислорода
универсальный, для всех видов ненасыщенных смол и гелькоутов

AKPEROX A1

отвердитель для быстрого набора жёсткости в толстых ламинатах
ускоряет время прохождения термического пика

AKPEROX AAP

инициатор полимеризации для пултрузионных и винилэфирных смол
высокотемпературный

EFOX 30

отведитель для медленной полимеризации
универсальный, для всех видов ненасыщенных смол и гелькоутов

AKPEROX LPT

Приобрести любую продукцию производства компании АКРА, можно у официального представителя в России ООО «МегаПласт».

AKPA Chemicals
YENIBOSNA MERKEZ MAH. LADIN SOK. NO:36 / 70 KAT:12 TOWNOFIS
BAHÇELIEVLER / İSTANBUL / TÜRKİYE
+90 (212) 580 55 59
info@akpakimya.com

МегаПласт
г. Владимир, ул. Ставровская, д. 10
+7(4922)54-01-90
info@mp-composite.ru